

Бизнес-форум 1C:ERP

28 ноября 2014 года

1C:ERP Управление предприятием 2.0



Применение «1C:ERP» для оптимизации управления закупками и снабжением. Организация эффективного складского хозяйства

Ступин Евгений, Руководитель направления по продвижению ERP-решений Фирма «1С»



1C:ERP Управление предприятием. «Управление закупками»

Основные возможности:

- Оперативное планирование закупок на основании планов продаж, планов производства и неисполненных заказов покупателей
- Оформление заказов поставщикам и контроль их исполнения
- Регистрация и анализ выполнения дополнительных условий по договорам с фиксированными номенклатурными позициями, объемами и сроками поставок
- Поддержка различных схем приема товаров от поставщиков, в том числе прием на реализацию и получение давальческого сырья и материалов
- Оформление неотфактурованных поставок с использованием складских ордеров
- Анализ потребностей склада и производства в товарах, готовой продукции и материалах



1C:ERP Управление предприятием. «Управление закупками»

Основные возможности:

- Сквозной анализ и установка взаимосвязей между заказами клиентов и заказами поставщикам;
- Анализ последствий, к которым может привести невыполнение заказов поставщиками (к срыву какого клиентского заказа может привести недопоставка товаров или материалов);
- Планирование закупок с учетом прогнозируемого уровня складских запасов и зарезервированных ТМЦ на складах;
- ■Подбор оптимальных поставщиков товара по их надежности, истории поставок, критериям срочности исполнения заказов, предлагаемым условиям доставки, территориальному или прочим произвольным признакам и автоматическое формирование заказов для них;
- Составление графиков поставок и графиков платежей.



Стратегии и методы обеспечения

Для решения задачи формирования оптимального запаса на складах программа поддерживает различные стратегии и методы обеспечения:

Стратегия «заказ под заказ»

 ■ При использовании данного метода обеспечивается только количество, необходимое для закрытия потребности по заказам.

Стратегия поддержания запаса

- Поддержание запаса (min max) обеспечивается указанное в настройках максимальное количество материальных ценностей при каждом снижении остатка до заданного в настройках минимума.
- Поддержание запаса (расчет по норме) прогнозируется расход материальных ценностей согласно дневной норме потребления, заданной в настройках.
- Поддержание запаса (расчет по статистике) прогнозируется расход материальных ценностей согласно рассчитанному по статистике среднедневному потреблению.

Базируясь на потребностях в товарах, рассчитанных по методам обеспечения, программа автоматически предлагает количество товаров для заказа.

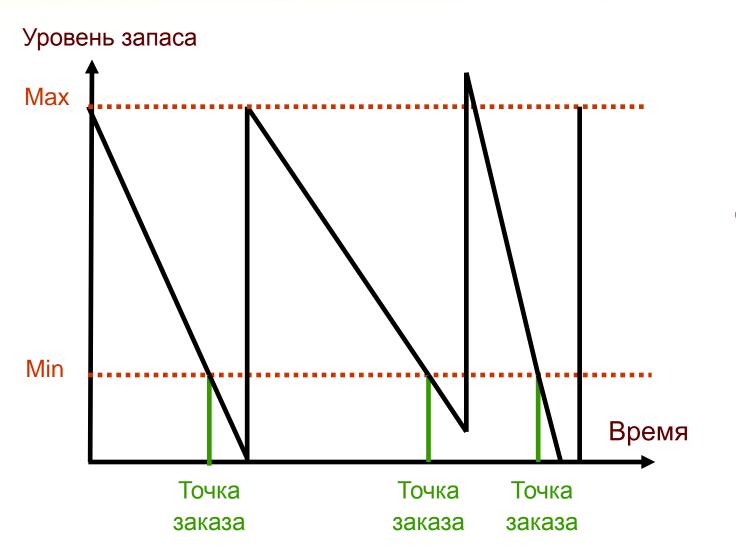


Стратегия обеспечения «заказ под заказ»





Поддержание запасов (min – max)

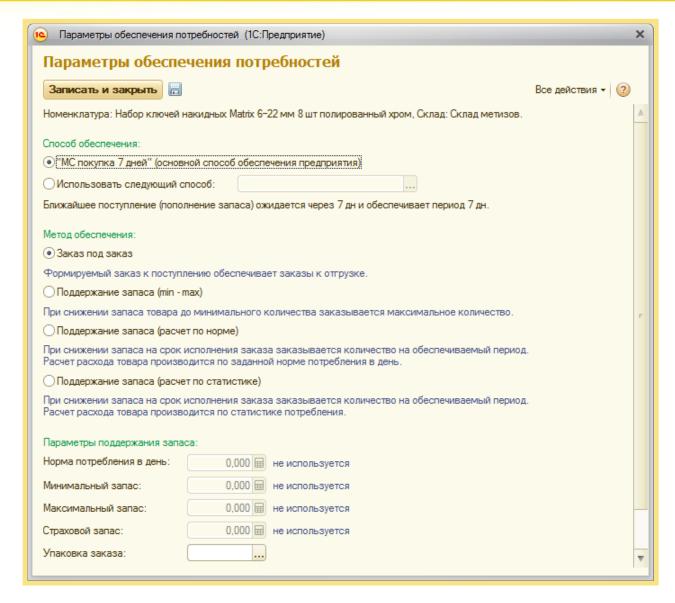


Мах – уровень запасов, частота завоза

Min – точка заказа, срок поставки



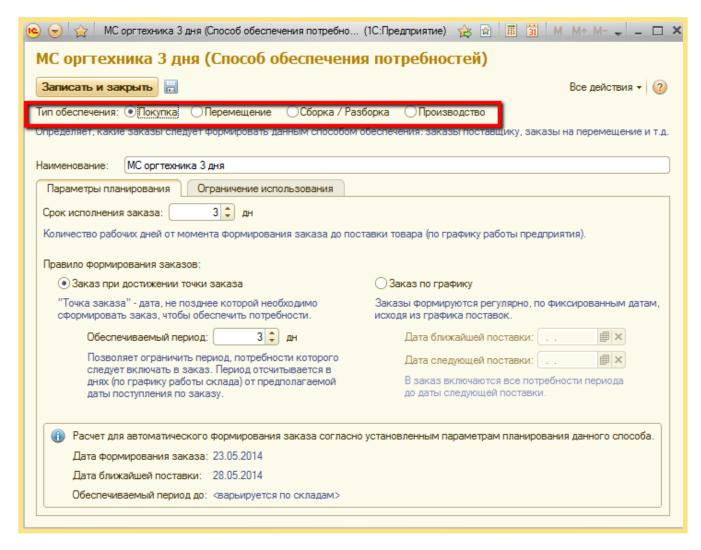
Стратегии и методы обеспечения



Параметры обеспечения задаются для номенклатурных позиций в разрезе складов предприятия



Стратегии и методы обеспечения



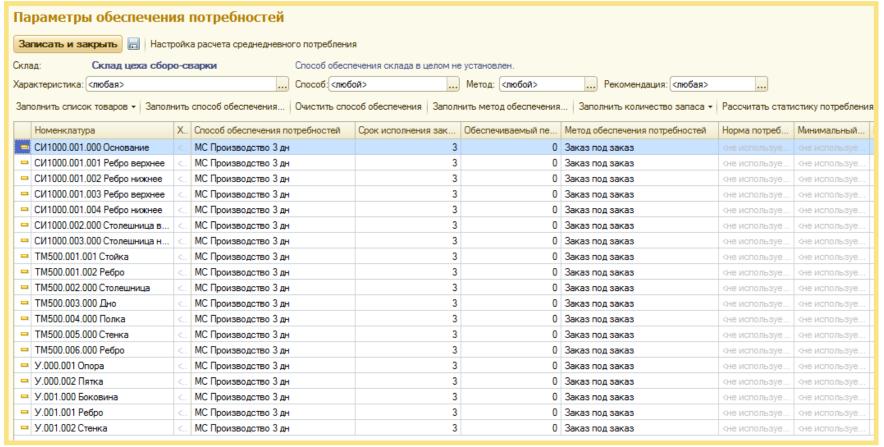
Тип обеспечения определяет за счет чего происходит восполнение потребности:

- производство
- закупка
- перемещение
- сборка/разборка



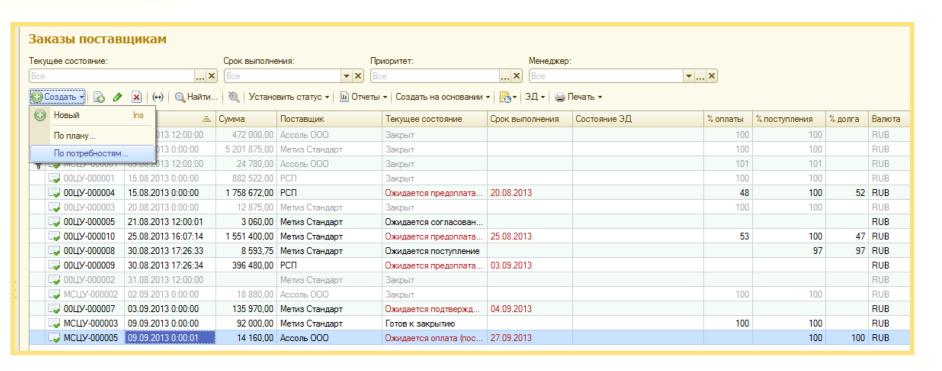
Рабочее место «Параметры обеспечения потребностей»

Для управления способами и методами обеспечения в компаниях с большим ассортиментом предназначено специальное рабочее место, позволяющее их быстро и удобно настраивать:





Обеспечение потребностей



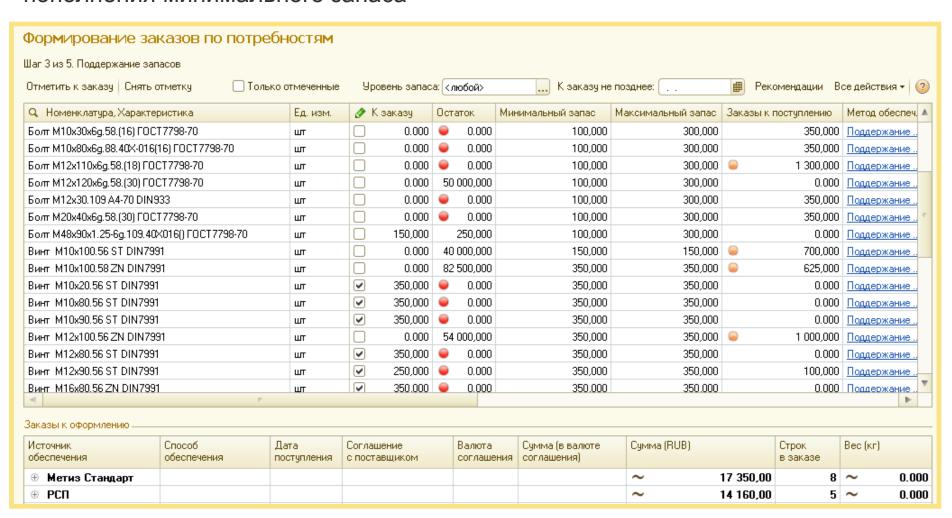
Задачи, решаемые специализированным рабочим местом:

- Поддержание остатка на складе
- Обеспечение заказов на отгрузку, заказов на производство, заказов на перемещение и заказов на сборку/разборку
- Создание заказов поставщику



Рабочее место «Формирование заказов по потребностям»

Анализ текущих остатков и расчет количества для пополнения минимального запаса





Рабочее место «Формирование заказов по потребностям»

2. Обеспечение текущих заказов

тить к заказу Снять отмет	тку Полько отмеченные Приорит	ет:	Котгрузке с:	. по:			□ Только не	еобеспеченные		Per
Заказ	Q. Номенклатура, Характеристика	Ед. изм.	Требуется	Дата отгрузки	∅	К заказу		беспечения	Источник обе	👉 Дата п
Заказ на производство	Вкладка в инструментальный ящик	шт	720,000	24.04.2013		0.000	МС покупка 7	'дней		28.11.2014
Заказ на производство	Шарнир 12М	шт	120,000	30.05.2013	~	120,000	МС покупка 7	'дней		28.11.2014
Заказ на производство	Шарнир 12М	шт	1 280,000	03.06.2013	~	1 280,000	МС покупка 7	' дней		28.11.2014
Заказ на производство	Вкладка в инструментальный ящик	шт	200,000	03.06.2013		0.000	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ клиента МСЦУ-00	Полипропилен вторичный	кг	95,000	20.06.2013	\checkmark	93,330	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ клиента МСЦУ-00	Ящик для инструментов Тауд №15	шт	50,000	26.06.2013		0.000	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ клиента ООЦУ-ОО	Гайка M8.8 ZN DIN6927	шт	1 500,000	06.08.2013		0.000	МС покупка 7	дней	Метиз Стандарт	28.11.2014
Заказ клиента ООЦУ-ОО	Винт M10x100.56 ST DIN7991	шт	400,000	10.08.2013		0.000	МС покупка 3	дня	Метиз Стандарт	24.11.2014
Заказ клиента ООЦУ-ОО	Винт M10x100.58 ZN DIN7991	шт	200,000	10.08.2013		0.000	МС покупка 7	дней	Метиз Стандарт	28.11.2014
Заказ клиента 00ЦУ-00	Винт M12x100.56 ZN DIN7991	шт	500,000	10.08.2013		0.000	МС покупка 7	дней	Метиз Стандарт	28.11.2014
Заказ на производство	Труба квадратная 50х50х4 Ст3пс, 1700 мм	кг	130,400	12.08.2013	~	130,400	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ на производство	Винт M12x100.56 ZN DIN7991	шт	64,000	14.08.2013		0.000	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ на производство	Гайка M12.8 ZN DIN6927	шт	64,000	14.08.2013		0.000	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ на производство	Инструкция эксплуатационная СИ1000	шт	8,000	15.08.2013	~	8,000	МС покупка 7	дней		28.11.2014
Заказ на производство	Комплект упаковочный СИ1000	шт	8,000	15.08.2013	~	8,000	МС покупка 5	дней		26.11.2014
Заказ на производство	Винт M12x100.56 ZN DIN7991	шт	32.000	19.08.2013		0.000	МС покупка 7	и дней		28.11.2014
ы к оформлению										
чник	Способ	Дата	Соглашени	e		Валюта		Сумма (в валюте	Сумма (RUB)	
спечения обеспечения		DOCT	пления с поставщи			соглаше	ниа		7	



Рабочее место «Формирование заказов по потребностям»

Суммарный результат двух шагов в виде заказов поставщику

Формирование заказов по потребностям

Шаг 5 из 5. Уточнение сформированных заказов

Все действия 🕶 😢



Статус	Документ	Дата поставки	Партнер/Склад	Организация	Валюта	Сумма
Согласован	Заказ поставщику ЦУЦУ-000	26.11.2014	Группа Альфа	Торговый дом "Комплексный"	RUB	102,66
Согласован	Заказ поставщику МСЦУ-000	28.11.2014	Метиз Стандарт	Металл-Сервис	RUB	110 129,40
Согласован	Заказ поставщику МСЦУ-000	28.11.2014	Метиз Стандарт	Металл-Сервис	RUB	113 638,72
Согласован	Заказ поставщику МСЦУ-000	28.11.2014	Мосэнерго	Металл-Сервис	RUB	29 724,00
Согласован	Заказ поставщику МСЦУ-000	28.11.2014	РСП	Металл-Сервис	RUB	224 908,00
Согласован	Заказ поставщику МСЦУ-000	21.11.2014	РСП	Металл-Сервис	RUB	612 066,00
Согласован	Заказ поставщику ЦУЦУ-000	20.11.2014	РСП	Торговый дом "Комплексный"	RUB	14 160,00
Согласован	Заказ поставщику ЦУЦУ-000	28.11.2014	Метиз Стандарт	Торговый дом "Комплексный"	RUB	17 350,00



Контроль обеспечения

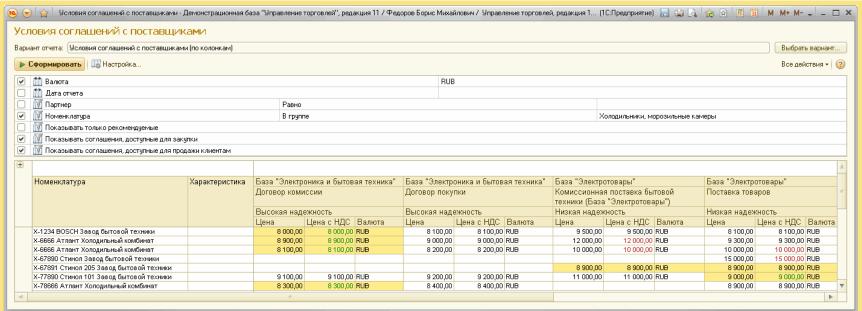
Рабочее место Состояние обеспечения позволяет контролировать соблюдение графика отгрузки заказов и корректировать его, путем выполнения рекомендаций программы:

Обновить Склад:	× Me	неджер:	▼	Х Номенклатура:		×	Настроить список
Документ, Партнер		Обеспечение	Обеспечение из	Не обеспечено		Действия	Склад
		Со склада	23/07/14	Количество	Дата поставки		
Заказ клиента 00ЦУ-000005 от 01.08.2013 12:0	K		,	P		Действия с заказо	
3 Винт M10x100.56 ST DIN7991	шт	400,000			28.07.2014		Центральный склад ТД
4 Винт M10x100.58 ZN DIN7991	шт	200,000			01.08.2014		Центральный склад ТД
5 Винт M12x100.56 ZN DIN7991	шт			500,000	01.08.2014	<u>Обеспечить</u>	Центральный склад ТД
6 Гайка M8.8 ZN DIN6927	шт			1 500,000	01.08.2014	<u>Обеспечить</u>	Центральный склад ТД
Заказ клиента 00ЦУ-000006 от 01.08.2013 17:2	C		,	.			
1 Стол инструментальный СИ1000	шт			7,000	01.08.2014		Центральный склад ТД
Заказ клиента МСЦУ-000002 от 01.08.2013 17:2	K		.				
1 Стол инструментальный СИ1000	шт		5,000		01.08.2014		Склад готовой продукции
Заказ клиента 00ЦУ-000001 от 07.08.2013 12:4	C		I,	P		Действия с заказо	
1 Верстак ТМ500	шт	1,000			28.07.2014		Склад готовой продукции
2 Стол инструментальный СИ1000	шт			1,000	01.08.2014	Обеспечить	Склад готовой продукции
Заказ клиента 00ЦУ-000009 от 20.08.2013 0:00:			,	.		Действия с заказо	
1 Набор отверток Stanley Basic из 10 шт	шт			10,000	25.07.2014	Обеспечить	Склад Тамбов (оптовый)
3 Рулетка Stanley Powerlock 10м x 25мм	шт			449,000	25.07.2014		Склад Тамбов (оптовый)
4 Рулетка Stanley Powerlock 10м x 25мм	шт	1,000			25.07.2014		Склад Тамбов (оптовый)
Заказ клиента МСЦУ-000001 от 03.09.2013 0:00	C		,	P		Действия с заказо	
1 Верстак ТМ500	шт	2,000			28.07.2014		Склад готовой продукции
2 Стол инструментальный СИ1000	шт			4,000	01.08.2014	Обеспечить	Склад готовой продукции
Заказ клиента 00ЦУ-000011 от 03.09.2013 0:00:	C		,	P			
2 Набор ключей накидных Matrix 6-22 мм 8 шт	шт			10,000	01.08.2014		Склад готовой продукции
3 Набор ключей рожковых Matrix 6 x 17 мм, 6 ш	шт			10.000	01.08.2014		Склад готовой продукции



Соглашение с поставщиком

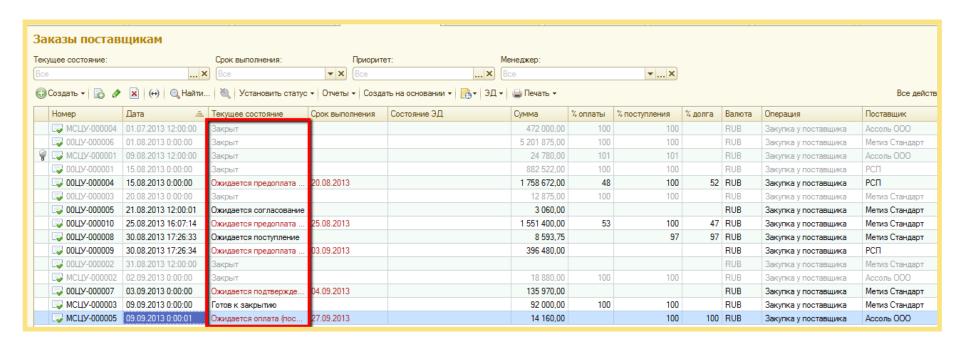
- По каждому поставщику можно хранить список поставляемых позиций и действующие цены (прайс-лист поставщика)
- Для каждого поставщика можно хранить информацию о соответствии номенклатуры поставщика (названия, артикула) и той номенклатуры, которая заведена в информационной базе предприятия.
- В дальнейшем эту информацию можно использовать для сравнительной оценки поставщиков.





Заказы поставщику

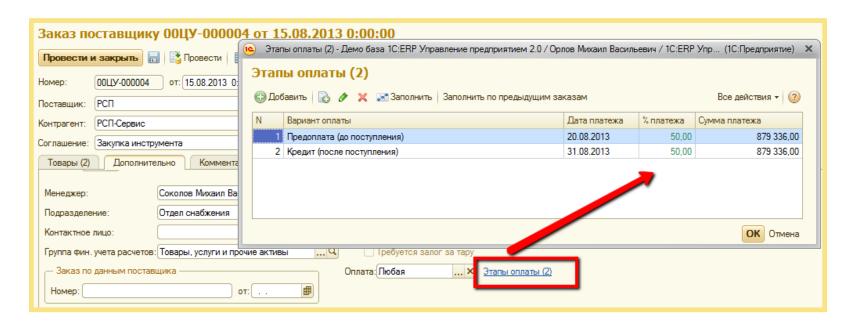
- Заказы поставщикам могут оформляться менеджерами вручную или на основании расчета потребностей.
- Оформление заказов поставщикам на основании заказа клиента или сделки с клиентом
- Контроль заказов поставщикам можно производить из списка заказов поставщикам





Заказы поставщику

- ■При выборе товаров в документ можно использовать данные о номенклатуре поставщика.
- ■При оформлении заказа можно предоставить ручные скидки
- ■В заказе поставщику можно указать ту дату, к которой менеджер по закупкам хочет получить товар от поставщика.
- Используются этапы оплаты поставщику. Указание этапов оплаты используется для планирования денежных средств.

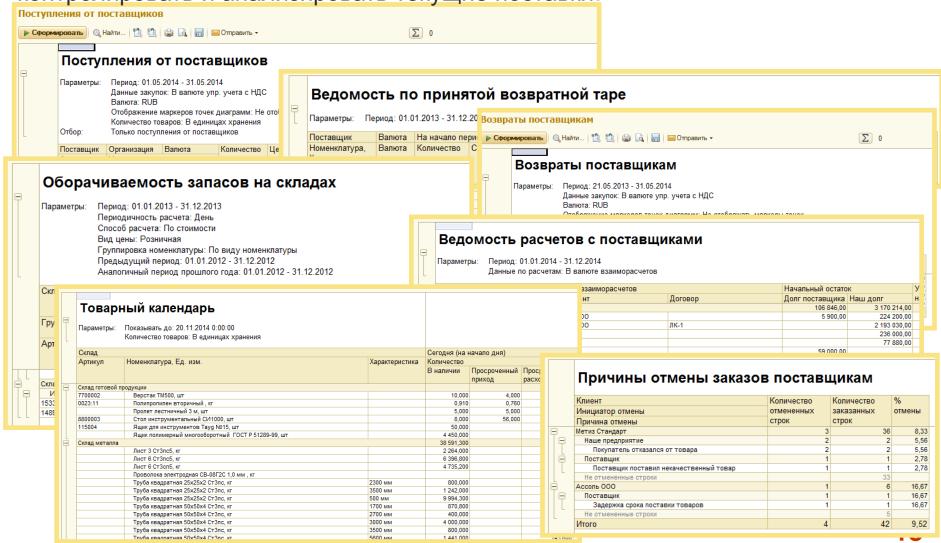




Отчетность

Система отчетности позволяет оперативно

контролировать и анализировать текущие поставки:





1C:ERP Управление предприятием 2.0 Управление складом

Возможности для руководителей и специалистов складского хозяйства и служб управления запасами:

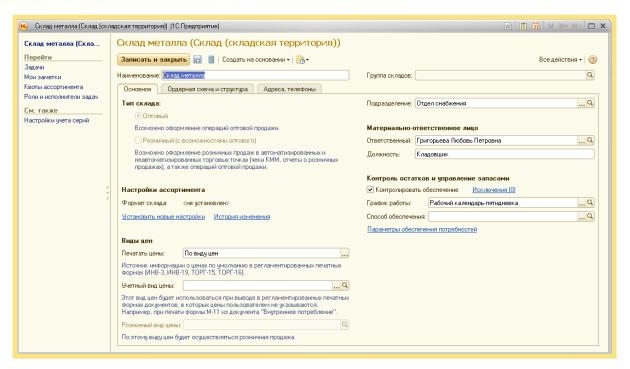
- Адресное хранение товаров и материалов позволяет управлять раскладкой по местам хранения при поступлении, сборкой с мест хранения при отгрузке, перемещением и разукомплектацией
- Автоматический подбор оптимального места хранения при размещении и сборке
- Создание рабочих зон для оптимального доступа к складским ячейкам, формирование порядка обхода складских ячеек



- Различные стратегии отбора для оптимизации размещения в ячейках.
- Механизм упреждающей подпитки ячеек адресного склада (помещения) позволяет повысить скорость отбора при отгрузке товаров со склада
- Многошаговый процесс инвентаризации товара, включающий формирование приказов на инвентаризацию, выдачу распоряжений на пересчет остатков, раздельное отражение излишков и недостач



Типы складов



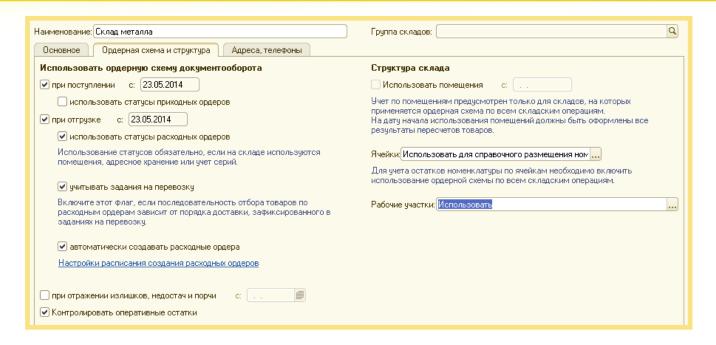
В системе предусмотрено два типа складов:

- ОПТОВЫЙ,
- розничный.

Отличие состоит в том, что на оптовом складе производятся только оптовые операции, тогда как на розничном складе осуществляются и оптовые, и розничные операции.



Складские помещения



Складские территории могут быть разделены на складские помещения. Использование складских помещений позволяет решить следующие задачи:

- разделение материальной ответственности на одной территории;
- независимое формирование складских документов по физически разным помещениям.



Хранение

Хранение товарно-материальных ценностей может быть организовано тремя способами:

- ■Хранение без использования складских ячеек
 - ■складские ячейки не используются
 - учет ведется в разрезе склада
- •Справочное хранение
 - ■складские ячейки используются
 - учет ведется в разрезе склада
- •Адресное хранение
 - ■складские ячейки используются
 - учет ведется по ячейкам



Адресное хранение

При адресном хранении используются следующие типы ячеек:

- хранение основная зона хранения, используется при размещении и отборе товаров;
- приемка зона временного хранения товаров до момента их распределения по ячейкам хранения;
- отгрузка зона временного хранения товаров, подготовленных к отгрузке;
- архив зона хранения, недоступная для новых размещений, но используется при отборе товаров.

Ячейки типов хранение, приемка, отгрузка применяются в обязательном порядке, тогда как ячейки типа архив являются факультативными и служат, по сути, для блокировки определенной складской зоны. Например, ячейки готовят для приема партии товара, производятся ремонтные работы и т. д.

■На складах и в помещениях адресного хранения можно использовать дополнительную сервисную возможность – области хранения. Области хранения – это сгруппированные складские ячейки, предназначенные для размещения товаров с разными условиями хранения.



Размещение и отбор

- Использование складских ячеек для хранения товаров позволяет управлять процессами размещения и отбора.
- Размещение товаров производится вручную, если ячейки используются справочно, или автоматически, если ячейки используются для учета товаров и произведены соответствующие настройки.

Справочное размещение и отбор

- ■При справочном размещении для каждого товара указывается основная ячейка хранения, но могут быть указаны и дополнительные ячейки.
- В карточках ячеек можно задать порядок обхода, который будет учитываться при создании задания на размещение.
- Задания на размещение товаров оформляются в зависимости от схемы документооборота либо на основании финансового документа, либо на основании ордера.
- Отборы товаров как следствие предварительного размещения всегда формируются автоматически.



Размещение и отбор

Адресное размещение и отбор

После создания правил размещения можно детализировать автоматический подбор с помощью следующих параметров:

- Порядок обхода задается в карточке ячейки для создания определенной последовательности, в которой обрабатываются складские ячейки.
- Стратегии отбора и размещения настраиваются в карточке области хранения и определяют правила использования ячеек будут ли они монотоварными или смешанными в разных вариациях.
- Типоразмер определяется в карточке ячейки и используется для хранения данных о размере ячейки. Безразмерные упаковки помещаются только в не ограниченные по размерам ячейки. Если ячейка уже используется для хранения, то обязательно проверяется соответствие остаточного пространства упаковке помещаемого товара.
- Уровень доступности настраивается в карточке ячейки и задается для ранжирования ячеек по удобству расположения. При размещении и отборе в первую очередь будут использоваться свободные ячейки с наивысшим приоритетом уровня доступности.
- Блокировка ячеек настраивается с помощью документа Установка блокировки ячеек и запрещает использование ячеек для приема и отбора товаров.

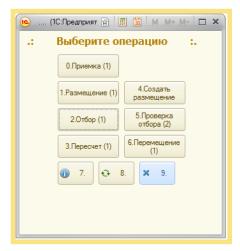


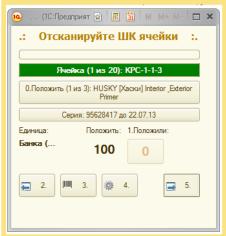
Размещение и отбор

Адресное размещение и отбор

Предусмотрено два сценария по работе с заданиями на размещение и отбор:

- использование печатных форм (для справочного и адресного видов хранения);
- использование мобильного рабочего места (для адресного вида хранения).
- Выполнение заданий с помощью мобильного рабочего места позволяет сократить время размещения и отбора товаров, а также минимизировать вероятность ошибок. Сотрудник склада сканирует каждый товар, и фактические данные автоматически передаются в информационную базу.
- Задания на размещение или отбор поступают на терминал сбора данных в момент изменения статуса документа на Подготовлено. Если исполнитель не определен заранее, задание отображается на всех подключенных терминалах, пока кто-либо из сотрудников не возьмет его в работу.
- Мобильное рабочее место также позволяет создавать новые задания на размещение и отбор.







Подпитка зон быстрого отбора

Механизм подпитки зон быстрого отбора позволяет заранее подготовить наиболее актуальные упаковки для будущих отгрузок за счет предварительной разупаковки товара.

Актуальными упаковками считаются:

- упаковки, которые требуются для отгрузки поступивших на склад распоряжений на отгрузку;
- упаковки, для которых определен нормативный запас.

Обязательное условие для использования подпитки зон быстрого отбора – это предварительная настройка XYZ- классификации номенклатуры

Задания на подпитку формируются автоматически на основании правил преобразования, текущих распоряжений на отгрузку и нормативного запаса упаковок.



Складские операции

Складские ордера

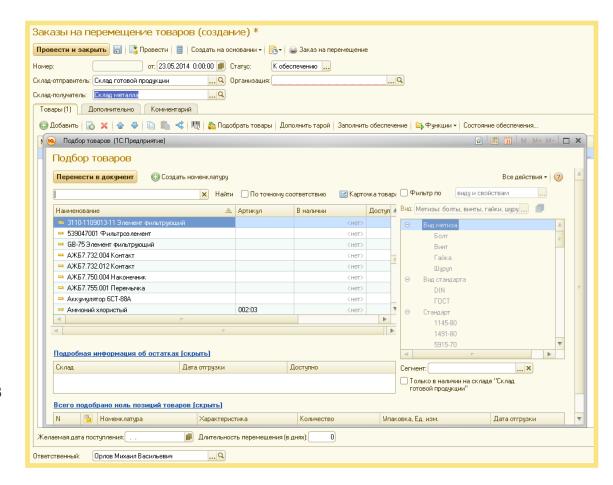
- Использование ордерной схемы документооборота позволяет разделить процессы оформления финансовых документов и фактического движения товаров.
- Ордерная схема документооборота настраивается отдельно для каждого склада и для следующих видов операций:
 - поступление,
 - отгрузка,
 - ■отражение излишков, недостач и порчи.
- ■Применение ордерной схемы документооборота на складе или в помещении означает, что движение товаров регистрируется складским ордером, который создается на основании ранее оформленного финансового документа.



Перемещение товаров

Перемещение товаров на предприятии осуществляется между организациями, между складами и между помещениями. Потребность в перемещении товаров между складами или организациями регистрируется документом Заказ на перемещение. Различают два вида перемещений:

- перемещение товаров между складами в рамках одной организации,
- внутренняя передача товаров между складами разных организаций.

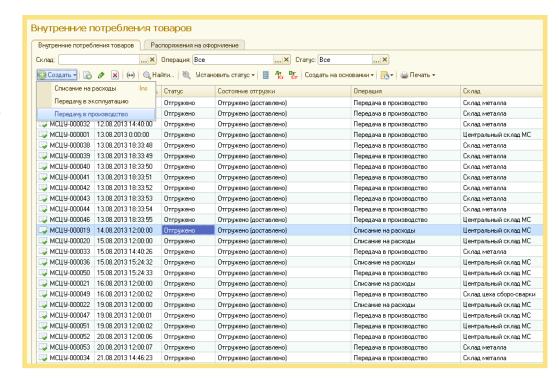




Внутреннее потребление товаров

Документ Внутреннее потребление товаров регистрирует факт выдачи товаров со склада на собственные нужды. Существуют следующие виды операций:

- списание на расходы товары/материалы списываются на определенные цели в соответствии с указанной статьей расходов;
- передача в эксплуатацию товары/материалы передаются в пользование подразделению на определенный срок эксплуатации с указанием ответственного физического лица и статьи расходов;
- передача в производство материалы передаются в производство под обеспечение потребностей.

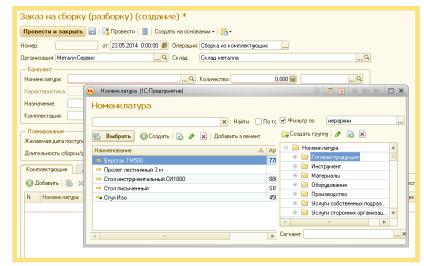




Сборка (разборка) товаров

На складе могут появляться потребности в сборке комплектов из имеющихся позиций или разборке готовых комплектов на комплектующие, которые могут быть выполнены без использования операций производства. Такие потребности регистрируются документом Заказ на сборку (разборку).

- Заказы автоматически формируются в обработках обеспечения потребностей, но могут быть созданы и вручную.
- Предусмотрено автозаполнение документа комплектующими.
- В результате сборки списываются комплектующие, и приходуется готовый комплект. В результате разборки списывается готовый комплект и приходуются комплектующие.
- Отчет Исполнение распоряжений на перемещение и сборку отражает состояние выполнения заданий на перемещение и сборку по каждому документу.





Инвентаризация товаров

Инвентаризация является основным способом контроля наличия имущественных ценностей и средств, заключающемся в сверке фактических товарных остатков с учетными данными в системе.

Процесс проведения автоматизированной инвентаризации товарноматериальных ценностей на предприятии состоит из следующих этапов:

- Оформление приказа на инвентаризацию.
- Формирование заданий на пересчет товаров.
- Фиксация результатов пересчета товаров (излишки, недостачи, пересортица).
- Оформление финансовых документов.

Приказ на инвентаризацию отражается в системе документом Распоряжение на инвентаризацию, который является основанием для формирования последующих документов.

В ходе проведения инвентаризации документу Распоряжение на инвентаризацию присваиваются различные состояния для отслеживания пройденных этапов.



Бизнес-форум 1C:ERP

28 ноября 2014 года

1C:ERP Управление предприятием 2.0



Спасибо за внимание!

Ступин Евгений, Руководитель направления по продвижению ERP-решений Фирма «1С»